



TEKNİK BİLGİ FORMU

SN100C+ Lehim Bar

Kurşunsuz, Nikelli, Germanyum katkılı



Ürün Açıklaması

Kurtel SN100C+ Lehim Bar düşük miktarda nikel elementi içerir. Nikel, kalay ile intermetalik bileşik oluşturarak lehim potasının yüzeyinde katman oluşturur. Çözünmeyi yavaşlatarak bakır oranının stabil kalmasını sağlar ve lehim bağlantısının mekanik direncini artırır. Nikelin yanı sıra alaşım içerisinde bulunan ikinci mikro alaşım elementi Germanyum, cüruf oluşum miktarı azaltmaktadır. Nikel ve germanyum katkıları ile ıslatma performansı artar ve lehimler arası köprü oluşumu en aza indirilir.

Kurtel SN100C+ Lehim Bar kurşunsuz uygulamaları garanti eder ve **RoHS II** (2011/65/EU) direktiflerine uygun olarak üretilmiştir.

Kurtel SN100C+ Lehim Bar dalga lehimleme, selektif lehimleme, dip lehimleme ve HASL proseslerinde kullanılabilir.

Avantajları;

- İyi akıcılık
- Diğer kurşunsuz alaşımlara göre daha az cüruf oluşumu
- Islatma performansı
- Parlak ve pürüzsüz lehim yüzeyi
- Ötektik alaşım
- Mekanik şok direnci
- SAC alaşımlarına göre daha ucuz
- RoHS II

Lehim potası içerisindeki element oranları takip edilmelidir. **Kurtel SN100C+** lehim alaşımında bakır, nikel ve germanyum anahtar elementlerdir. Alaşım içerisinde, çözünme hızını azaltan Nikel elementi bulunsu da zamanla potadaki bakır oranı yükselecektir. Aynı şekilde nikel ve germanyum oranları da azalacaktır. Aşağıdaki tablo dikkate alınarak, kritik elementlerin uygun aralıkta olması sağlanmalıdır.





TEKNİK BİLGİ FORMU

SN100C+ Lehim Bar

Kurşunsuz, Nikelli, Germanyum katkılı



Element	Önerilen % (ağırlık)
Tin (Sn)	Balance
Copper (Cu)	0,5-0,85
Nickel (Ni)	0,02-0,07
Germanium (Ge)	0,002-0,01
Aluminum (Al)	0,003 max
Arsenic (As)	0,03 max
Antimony (Sb)	0,05 max
Bismuth (Bi)	0,05 max
Cadmium (Cd)	0,005 max
Gold (Au)	0,08 max
Iron (Fe)	0,03 max
Lead (Pb)	0,1 max
Silver (Ag)	0,05 max
Zinc (Zn)	0,005 max

Bakır oranının düşük ve yüksek olması erime sıcaklığını yükseltir. **Kurtel SN100C+** alaşımı ötektik alaşımdır. Bakır oranının tabloda belirtilen aralıkların dışına çıkması durumunda ötektik noktasından uzaklaşacak ve erime aralığı oluşacaktır. Yüksek bakır oranı lehim köprülerine ve cüruf oluşum hızının artmasına sebep olabilir.

Düşük nikel durumunda, nikelli intermetalik bileşik oluşumu azalacağı için lehim bağlantısındaki mukavemet performansı düşebilir. Nikel oranının yüksek olmasının ise olumlu veya olumsuz bir etkisi yoktur ancak alaşım içeriğinin dengede olabilmesi için belirlenen aralıkta olması önerilir.

Kurtel SN100C+ alaşımının antioksidan elementi olan germanyumun önerilen aralığın altında olması cüruf oluşumunu hızlandırır ve lehim köprüsü hatalarına sebep olabilir. Yüksek olmasında ise herhangi olumlu veya olumsuz bir etki yoktur ancak alaşım içeriğinin dengede olabilmesi için belirlenen aralıkta olması önerilir.

Gerekli durumlarda aşağıdaki tabloda yer alan alaşımlar ile potaya besleme yapılmalıdır.





TEKNİK BİLGİ FORMU

SN100C+ Lehim Bar

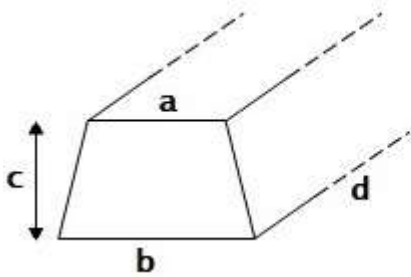
Kurşunsuz, Nikelli, Germanyum katkı



Fiziksel Özellikler

Özellikler	SN100C+
Lehim Alaşımı:	Sn %99,25 ($\pm 0,15$) Cu %0,7 ($\pm 0,15$) Ni %0,05 ($\pm 0,015$) Ge 50ppm (± 20 ppm)
Erime Sıcaklığı:	227 °C Ötektik
Özgül Ağırlık:	7,4 g/cm ³

Kurtel Sn99,25/Cu0,7/Ni0,05 + Lehim Barı ikizkenar yamuk şeklinde olup her biri 0,92 kg'dır ve 20 kg olarak paketlenir.



Dimensions

a : 20 mm
b : 24 mm
c : 17 mm
d : 350 mm

Depolama & Raf Ömrü

Kuru ve oda sıcaklığında depolayınız. Lehimlerin belirli bir raf ömrü bulunmamaktadır.

Sağlık & Güvenlik

Kullanmadan önce Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu okuyunuz.

